

Persbericht

Amsterdam/'s-Hertogenbosch, 15 januari, 2020

a.s.r. en Van Lanschot Kempen gaan samenwerkingsovereenkomst aan voor beleggingsrekeningen a.s.r. bank

a.s.r. bank, onderdeel van ASR Nederland N.V. (a.s.r.), en Van Lanschot Kempen kondigen een samenwerkingsovereenkomst aan. Deze overeenkomst biedt de ruim 15.000 klanten met een beleggingsrekening bij a.s.r. bank de mogelijkheid kosteloos over te stappen naar Evi van Lanschot (Evi). Deze samenwerking is de laatste stap voor a.s.r. in de afronding en afsluiting van haar bancaire activiteiten.

Klanten van a.s.r. zijn op 8 januari geïnformeerd dat a.s.r. bank haar beleggingsdienstverlening zal beëindigen, en op 15 januari dat zij de mogelijkheid hebben om over te stappen naar Evi, het online beleggingsplatform van Van Lanschot Kempen. Vanaf heden hebben zij hiervoor drie maanden de tijd. a.s.r. en Van Lanschot Kempen verwachten de samenwerking in de eerste helft van 2020 te realiseren.

De totale portefeuille beleggingsrekeningen van a.s.r. bank heeft een omvang van EUR 370 miljoen aan assets under management (AuM). Hoeveel vermogen er uiteindelijk overgaat naar Van Lanschot Kempen is afhankelijk van de keuze die klanten maken.

Jos Baeten, CEO a.s.r.: 'In Van Lanschot Kempen hebben we een geschikte partij gevonden voor de bediening van de klanten die nu een beleggingsrekening hebben bij a.s.r. bank. Wij hebben in een eerder stadium vastgesteld a.s.r. bank niet langer als een kernactiviteit te zien. Deze samenwerkingsovereenkomst markeert de laatste stap in het proces om onze bancaire activiteiten af te ronden.'

Richard Bruens, Lid Raad van Bestuur Van Lanschot Kempen: 'We heten de klanten van a.s.r. met een beleggingsrekening van harte welkom bij Evi. Als online beleggingscoach met persoonlijke aandacht is Evi optimaal in staat om deze klanten een passende beleggingsoplossing te bieden. Online vermogensbeheer waarbij de klant altijd inzicht heeft in de beleggingen en beschikt over de expertise van Van Lanschot.'

Media Relations

a.s.r.

Rosanne de Boer
T: +31 6 22 79 09 74
E: rosanne.de.boer@asr.nl
www.asrneland.nl

Van Lanschot Kempen

T: +31 20 354 45 85
E: mediarelations@vanlanschotkempen.com
www.vanlanschotkempen.com

Investor Relations

a.s.r.

T: +31 30 257 8600
E: ir@asr.nl
www.asrnl.com

Van Lanschot Kempen

T: +31 20 354 45 90
E: investorrelations@vanlanschotkempen.com
www.vanlanschotkempen.com/financia

Over a.s.r.

ASR Nederland N.V. (a.s.r.) behoort tot de top 3 verzekeraars van Nederland. a.s.r. biedt producten en diensten aan op het gebied van verzekeringen, pensioenen en hypotheke voor consumenten, ondernemers en bedrijven. Daarnaast is a.s.r. actief als vermogensbeheerder voor derden. a.s.r. is genoteerd aan Euronext Amsterdam en opgenomen in de AEX Index. Kijk voor meer informatie op www.asrnederland.nl.

Over Van Lanschot Kempen

Als wealth manager is Van Lanschot Kempen, met haar merknamen Van Lanschot, Kempen en Evi, actief in Private Banking, Asset Management en Merchant Banking, met als doel het behoud en de opbouw van vermogen van haar klanten. Van Lanschot Kempen, genoteerd aan Euronext Amsterdam, is de oudste onafhankelijke financiële instelling van Nederland met een geschiedenis die teruggaat tot 1737.

Disclaimer en voorbehoud inzake uitspraken die een verwachting bevatten

In dit persbericht kunnen verwachtingen over toekomstige gebeurtenissen en ontwikkelingen zijn opgenomen. Deze verwachtingen zijn gebaseerd op huidige inzichten, informatie en veronderstellingen van het management van Van Lanschot Kempen met betrekking tot bekende en onbekende risico's, ontwikkelingen en onzekerheden. Deze verwachtingen betreffen geen vaststaande feiten en zijn onderhevig aan dergelijke risico's, ontwikkelingen en onzekerheden die vanwege hun aard buiten de macht liggen van Van Lanschot Kempen en haar management.

Werkelijke resultaten, prestaties en omstandigheden kunnen aanzienlijk afwijken van deze verwachtingen als gevolg van risico's, ontwikkelingen en onzekerheden die verband houden met onder andere (a) batengroei, (b) kostenontwikkeling, (c) (macro)economisch klimaat, (d) politieke en marktontwikkelingen, (e) rentestanden en wisselkoersen, (f) gedragingen van klanten, concurrenten, investeerders en/of wederpartijen, (g) de implementatie van Van Lanschot Kempens strategie (h) handelingen van toezichhoudende, regelgevende en private instanties, (i) juridische en fiscale ontwikkelingen, (j) veranderingen in eigendomsverhoudingen die van invloed kunnen zijn op toekomstige beschikbaarheid van kapitaal en (k) veranderingen in kredietbeoordelingen.

Van Lanschot Kempen benadrukt dat verwachtingen die in dit persbericht zijn opgenomen enkel van kracht zijn op de specifieke data waarop deze zijn geuit en Van Lanschot Kempen aanvaardt geen verantwoordelijkheid voor of verplichting tot het herzien of bijwerken van enige verwachting naar aanleiding van nieuwe informatie of enige andere verandering.

Op in dit persbericht opgenomen financiële data heeft geen accountantscontrole plaatsgevonden, tenzij specifiek anders aangegeven.

Dit persbericht is geen (uitnodiging tot het doen van een) aanbod tot het (ver)kopen of anderszins verkrijgen van of inschrijven op financiële instrumenten en is geen advies of aanbeveling om enige handeling te verrichten of na te laten.